

Assessment

SCAFFALATURE

L'Allegato IV punto 1.1.3. del Testo Unico sulla Sicurezza (D.lgs 81/08) prevede l'obbligo di indicazione dei carichi massimi ammissibili nei luoghi di lavoro adibiti a deposito. Nello specifico la norma **UNI EN 15635** "Sistemi di stoccaggio statici di acciaio. Utilizzo e manutenzione dell'attrezzatura d'immagazzinaggio" responsabilizza l'utilizzatore dell'attrezzatura di immagazzinaggio a richiedere e realizzare un'ispezione annuale della stessa da parte di un esperto qualificato.

A seguito dei recenti eventi sismici è emersa anche l'importanza di svolgere analisi specifiche e approfondite secondo i requisiti della norma **UNI/TS 11379** "Scaffalature metalliche. Progettazione sotto carichi sismici delle scaffalature per lo stoccaggio statico di pallet" al fine di verificare, tramite un'analisi FEM, se la scaffalatura esistente è a norma ed eventualmente suggerire azioni per l'adeguamento.

Le ispezioni tecniche condotte da **TÜV INTERCERT** permettono di evidenziare la presenza di eventuali parti danneggiate, deformazioni o danneggiamenti dell'intera struttura e verificarne la sicurezza rispondenza alle normative di riferimento, garantendo una sensibile riduzione dei rischi e un funzionamento più sicuro del magazzino.

Scaffalature nuove ed esistenti - Normative di Riferimento

EN 15635 e D.Lgs. 81/08	EN 15512 e Eurocodice 3	EN 15512	EN 15620 e EN 15635	UNI/TS 11379
Verifica periodica dello stato di conservazione.	Verifica resistenza di scaffalature esistenti.	Verifica del corretto dimensionamento di nuove scaffalature.	Verifica di nuove scaffalature a fine montaggio.	Progettazione scaffalature metalliche sotto carichi sismici.

Step 1: INITIAL ASSESSMENT

Verifica della documentazione (documentazione tecnica, manuale d'uso, schemi di montaggio, ecc.). Verifica on-site dello stato generale della scaffalatura e dei pallet stoccati, corretto montaggio, assetto statico e geometrico, corrispondenza alle tabelle di portata, verticalità, allineamento, corretto fissaggio di bulloni e tasselli, protezioni dei montanti, difetti e deterioramenti della pavimentazione, idoneità dei mezzi di movimentazione e sollevamento.

Step 2: RISK ASSESSMENT

Redazione della relazione di analisi dei rischi / gap analysis con indicazione degli eventuali rischi individuati e indicazioni per l'adeguamento; condivisione dei suoi contenuti.

Step 3: FOLLOW-UP

Controllo e verifica delle azioni attuate per eliminare i gap e accertamento delle condizioni di sicurezza.

Step 4: FINAL REPORT & CONFORMITY ATTESTATION

Rilascio del rapporto di fine attività e dell'attestazione di conformità alle normative applicate. Il documento potrà suffragare l'orientamento alla sicurezza della vostra organizzazione anche in caso di ispezioni da parte delle autorità competenti.

SERVIZI CORRELATI

TÜV INTERCERT offre un'ampia gamma di servizi correlati:

- Valutazione Elementi Motorizzati (Direttiva Macchine)
- Qualifica Procedimenti e Processi di Saldatura
- Certificazioni ISO 3834 ed EN 1090
- Certificazioni Sistemi di Gestione ISO 9001, BS OHSAS 18001
- Formazione